

# MasterTop® P 686W

## Двухкомпонентный низковязкий бесцветный эпоксидный состав, на основе водной дисперсии для сухих и влажных оснований

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используется в качестве пропитки свежих и старых бетонных и цементно-песчаных оснований.
- Применяется в качестве грунтовки в системах эпоксидных покрытий MasterTop по сухим и влажным основаниям.
- Допускается использование материала в качестве кьюринга для ухода за свежеложенным бетоном (возраст бетона должен быть не менее 2х дней). Образует паропроницаемый слой.
- Обеспечивает адгезию полимерных покрытий к ангидридным и магнезиальным основаниям.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Состав MasterTop P 686W позволяет произвести пропитку и защитную обработку свежего бетона в период монтажа оборудования, если в дальнейшем запланировано устройство полимерного покрытия.
- За счет низкой вязкости состав хорошо проникает в сухие и влажные основания, обеспечивая отличную адгезию полимерному покрытию.
- Паропроницаемость позволяет выполнять покрытия по периодически увлажняющимся основаниям.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.
- Обеспечивает адгезию полимерных покрытий к ангидридным и магнезиальным основаниям.

### УПАКОВКА

Двухкомпонентный состав MasterTop P 686W, компоненты «А» и «В» поставляются в железных ведрах, вес комплекта составляет 25 кг.

### СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Длительное хранение

при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе "Best before".

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Требования к основанию

Для систем с применением MasterTop P 686W рекомендуемые типы оснований – это новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС), ангидридные и магнезиальные основания.

Работы по устройству полимерного покрытия с использованием MasterTop P 686W возможно начинать по свежеложенному бетонному основанию и ЦПС по достижении ими 2-3х дневного возраста.

В процессе нанесения грунтовочного состава на поверхности основания не должно быть капель воды, луж, конденсата (росы).

При последующем нанесении паронепроницаемых слоев в конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это правило также обязательно в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях не допустим – это может привести к отслоению полимерного покрытия.

Все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию к бетону, ЦПС и проникающую способность материала.

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа (около 200 кгс/см.кв.), а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа (кроме асфальтобетонных оснований). Данные параметры удобнее всего определить,

## MasterTop® P 686W

используя склерометр (или молоток Шмидта) и адгезиметр (например, ПСО-5МГ4).

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4мм на 3м для стандартных условий и 2мм на 3м для покрытий с повышенными требованиями к ровности. Измерения производятся с помощью 3м рейки или правила.

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок. Для получения более детальной информации по этому разделу предлагаем обратиться к приложению «Методы подготовки основания, типы дефектов и технологии ремонта» или к специалистам компании BASF.

### Подготовка основания

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.

Наилучшим методом подготовки для полов подверженных значительным динамическим нагрузкам, воздействию химических веществ или перепадам температур является фрезерование или дробеструйная обработка. В ряде случаев, данный вид подготовки основания требует дополнительного шпатлевания перед нанесением основных слоев напольного покрытия.

Наиболее распространенный вид подготовки основания – шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы различной крупности. По высокопрочным основаниям алмазный абразив должен быть крупнее, чем при шлифовке низко- и среднепрочных слоев. Результатом шлифования должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате шлифовки открылся (стал

виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок).

Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

### Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +10°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +10°C и не более +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 80%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.

## MasterTop® P 686W

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.

Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

### Приготовление и нанесение материала

Материал имеет два компонента («А» и «В»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Для приготовления состава необходимо вскрыть емкость с компонентом «А», тщательно перемешать его в заводской упаковке при помощи низкооборотистого электрического миксера (300 -400 об./мин.), вскрыть емкость с компонентом «В», полностью перелить его в емкость с компонентом «А» и перемешать в течение 2-3 мин., затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1-2 мин до образования однородной смеси. Далее в приготовленный состав («А»+«В») необходимо добавить чистую воду. Перед добавлением воды замешанный состав необходимо выдержать в течение 2-3 минут, затем перемешать повторно. Процент разбавления зависит от пористости и типа основания, но не более 40% от объема. Воду вливать при непрерывном перемешивании низкооборотистым миксером (около 4-5 минут).

Грунтовка выполняется методом «окраски» с помощью валика с синтетическим ворсом (рекомендуемая длина ворса около 3-4 мм). В отдельных случаях (например, сильнопористое основание) целесообразно наносить состав с помощью резинового сквиджа (в случае использования сквиджа следует выбирать непористую резину) с последующей прокаткой

валиком. Для грунтовки бетона и ЦПС рекомендуется разбавлять состав до 20%. Для грунтовки ангидридных и магнизиальных оснований рекомендуемое разбавление от 20 до 40%. При использовании материала в качестве пропитки по всем типам оснований для первого слоя назначается максимальный процент разбавления (40%).

В процессе нанесения грунтовки не допускать образования луж и потеков. Слои грунта должны наноситься равномерно.

Если первый грунтовочный слой полностью или частично впитался в основание необходимо нанести материал повторно. Для экономии материала повторное нанесение грунта необходимо производить после отверждения первого слоя (сроки отверждения слоя зависят от температурных условий на объекте). Общий расход материала на грунтовку основания зависит от пористости и текстуры поверхности.

**В итоге:** перед нанесением основных слоев покрытия, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен; иметь четко видимую полимерную пленку; загрунтованная поверхность не должна липнуть; на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, необходимо присыпать прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

Межслойный интервал при температуре +23°C должен быть не более 24 часов (в конструкциях с присыпкой кварцевым песком нанесение основных слоев покрытия по шероховатой поверхности допускается в течение 48 часов). Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают водой. Застывший материал можно удалить только механически.

# MasterTop® P 686W

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

## ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop® P686W не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Объемное соотношение частей</b> - Компонент «А» (эпоксидная основа) - Компонент «В» (отвердитель)	72 части по массе 28 частей по массе
<b>Плотность при температуре +20°C</b> - Компонент «А» - Компонент «В»	1,05 г/см <sup>3</sup>
<b>Вязкость смеси при температуре +20°C</b> - Компонент «А» - Компонент «В»	400-1000 мПа·с
<b>Время жизни состава (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В»)</b> При температуре + 12°C При температуре + 23°C При температуре + 30°C	90 минут 60 минут 30 минут
<b>Расход материала</b>	0.2 – 0.3 кг/м.кв. за один слой. Общий расход 0.3 – 0.6 кг/м.кв. Расход зависит от пористости и текстуры основания.
<b>Время полимеризации при температуре +23°C</b> - пешеходные нагрузки - транспортные нагрузки: - химические воздействия:  - межслойный интервал (без присыпки): Минимум Максимум* *Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.	24 часа 2 суток 5 суток  +10°C через 18 часов через 48 часов  +23°C через 6 часов через 24 часа
<b>Внешний вид</b>	Глянцевая поверхность. ВНИМАНИЕ! Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей.
<b>Маркировка по безопасности</b> - Компонент «А» - Компонент «В»	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки Едкое вещество

*Примечание: Приведенные данные основаны на результатах испытаний, проведенных в лабораторных условиях, поэтому возможны разумные отклонения в зависимости от реальных условий применения.*



The Chemical Company

## MasterTop<sup>®</sup> P 686W

---

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «BASF Строительные системы». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

### **ООО «БАСФ Строительные системы»**

Офис в Москве: +7 495 225 6436    Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Казани: +7 843 212 5506    Офис в Минске: +375 17 202 2471

Офис в Киеве: BASF T.O.V.    +380 44 5915595

**E-mail: [stroysist@basf.com](mailto:stroysist@basf.com)    [www.master-builders-solutions.basf.ru](http://www.master-builders-solutions.basf.ru)**

DB апрель 2014

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.