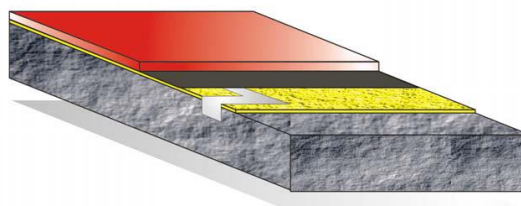







## MasterTop® 1324 ESD

**Антистатическое гладкое промышленное покрытие на базе жестких полиуретановых смол для ESD защищенных зон для средних эксплуатационных нагрузок**

Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами, где требуется полная защита от электростатического разряда, включая микротоки. Перекрывает трещины в основании более 0,5 мм. Подходит для взрывоопасных помещений.



**Область применения:** сборочные производства в радиоэлектронной промышленности, предприятия электронной, химической, фармацевтической промышленности, лакокрасочные производства, «чистые» и «особо чистые» помещения, лаборатории, операционные и зоны с требованиями по взрывобезопасности.

Слой		Материал	~ Расход, кг/м <sup>2</sup>
	Грунтовка	<b>MasterTop P 617 (или P 615)</b> Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей	0,3 – 0,4
		<b>или MasterTop P 621</b> Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для свежего бетона, без растворителей	0,4 – 0,5
	Контур заземления	Самоклеющиеся медные ленты, м.п	0,35 – 0,5
	Токопроводящая грунтовка	<b>MasterTop P 687W AS</b> Двухкомпонентная <u>токопроводящая</u> эпоксидная грунтовка на водной основе	0,08 – 0,12
	Основной слой	<b>MasterTop BC 375N AS</b> Двухкомпонентный <u>токопроводящий</u> цветной материал на основе жестких полиуретановых смол, без растворителей	2,0 – 2,5
	Финишный слой	<b>MasterTop TC 409 W-ESD</b> Двухкомпонентный <u>токопроводящий</u> цветной матовый полиуретановый лак на водной основе для ESD систем	0,15 – 0,18

**Толщина покрытия ~ 1,5 – 2,0 мм**

# MasterTop® 1324 ESD

**Примечание:**

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания. Расход медных лент на контур заземления зависит от размера и конфигурации помещения.

**Технические характеристики**

Прочность при сжатии (через 7 суток)	> 51 МПа
Прочность при изгибе (через 7 суток)	28 МПа
Стойкость к истиранию: - по Таберу (после 1000 оборотов) - по EN 13813	88 мг < AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R9
Перекрытие трещин при 23°C (DIN EN 1062-7)	Класс А3 (0,9 мм – до разрыва)
Электрическое сопротивление: - на землю (EN 1081) - обувь / человек / пол (IEC 61340-4-5)	10 <sup>4</sup> – 10 <sup>6</sup> Ом < 3,5 * 10 <sup>7</sup> Ом
Напряжение тела при ходьбе (IEC 61340-4-5)	< +/- 100 В
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	KM2

Информация в технических описаниях основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «БалтМонолитСтрой». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материалов и гарантируем их соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения продуктов. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять технические описания материалы и покрытия без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

**ООО «БалтМонолитСтрой»**

Офис в Санкт-Петербурге: Тел.: +7 (812) 309-71-79    Офис в Петрозаводске: Тел.: +7 (8142) 594-005  
Офис в Архангельске: Тел.: +7 (900) 911-60-60    Офис в Мурманске: Тел.: +7 (8152) 21-08-09

E-mail: [bms@bmsspb.com](mailto:bms@bmsspb.com)    [emaco-spb.ru](http://emaco-spb.ru)

Март 2015 г. КК

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.