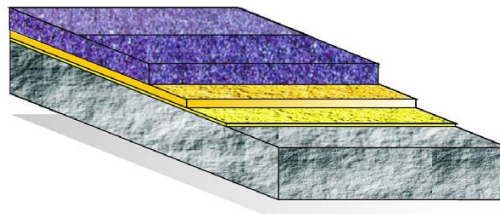


# MasterTop® 1273 R

## Антискользящее эпоксидное промышленное покрытие для средних эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» и «влажными» производственными процессами.

**Область применения:** широкий спектр производственных помещений, сборочно-монтажные цеха, склады и терминалы, инженерно-технические центры, торговые и выставочные центры (технические помещения), крытые отапливаемые паркинги.



Слой		Материал	~ Расход, кг/м <sup>2</sup>
	Грунтовка	<b>MasterTop P 604</b> Двухкомпонентная предварительно наполненная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей.	0,4 – 0,5
		<b>или MasterTop P 621</b> Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для свежего бетона, без растворителей	
		<b>или MasterTop P 617 (или P 615)</b> Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей	0,3 – 0,4
	Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4 – 0,8 или 0,8 – 1,4 мм	0,7 – 0,8
	Основной слой	<b>MasterTop BC 372</b> Двухкомпонентный цветной эпоксидный состав, без растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий	0,9 – 1,2
		<b>MasterTop Filler</b> Мелкодисперсный фракционированный наполнитель для полимерных материалов	0,6 – 0,8
	Засыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4 – 0,8 или 0,8 – 1,4 мм	5,0 – 6,0
	Запечатывающий слой	<b>MasterTop BC 372</b>	1,0 – 1,2
		<b>MasterTop Filler</b>	0,25 – 0,3
	Финишный слой / Опция	<b>MasterTop TC 442W RAL 7035</b> Двухкомпонентный цветной жесткий матовый полиуретановый лак на водной основе. Стоек к свету и УФ-излучению.	0,12 – 0,15

**Толщина покрытия ~ 2,0 – 3,0 мм**

# MasterTop® 1273 R

**Примечание:**

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

Фракция песка на присыпку и засыпку выбирается в зависимости от требуемой толщины покрытия. Расход материалов на основной слой, засыпку и запечатывающий слой также зависит от используемой фракции песка.

Финишный слой не является обязательной частью системы. При наличии в системе финишного слоя покрытие становится матовым и обладает стойкостью к свету и УФ-излучению (не выцветает).

**Технические характеристики**

Прочность при сжатии	> 65 МПа
Стойкость к истиранию по EN 13813	< AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R11 / R12*
* - в зависимости от используемой фракции песка на засыпку	

Информация в технических описаниях основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «БалтМонолитСтрой». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материалов и гарантируем их соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения продуктов. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять технические описания материалы и покрытия без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

**ООО «БалтМонолитСтрой»**

Офис в Санкт-Петербурге: Тел.: +7 (812) 309-71-79    Офис в Петрозаводске: Тел.: +7 (8142) 594-005  
Офис в Архангельске: Тел.: +7 (900) 911-60-60    Офис в Мурманске: Тел.: +7 (8152) 21-08-09

E-mail: [bms@bmsspb.com](mailto:bms@bmsspb.com)    [emaco-spb.ru](http://emaco-spb.ru)

Март 2015 г.

КК

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.