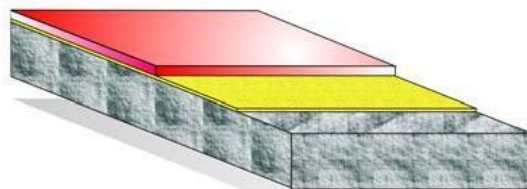


MasterTop® 1273

Гладкое эпоксидное промышленное покрытие для средних эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами.

Область применения: широкий спектр производственных помещений, сборочно-монтажные цеха, склады и терминалы, инженерно-технические центры, торговые и выставочные центры (технические помещения), крытые отапливаемые паркинги.



Слой		Материал	~ Расход, кг/м ²
	Грунтовка	MasterTop P 604 Двухкомпонентная предварительно наполненная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей.	0,4 – 0,5
		или MasterTop P 621 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для свежего бетона, без растворителей	
		или MasterTop P 617 (или P 615 без присыпки) Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей	0,3 – 0,4
	Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4 – 0,8 мм	0,7 – 0,8
	Основной слой	MasterTop BC 372 Двухкомпонентный цветной эпоксидный состав, без растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий	2,2 – 3,0
		MasterTop Filler Мелкодисперсный фракционированный наполнитель для полимерных материалов	1,4 – 2,0
	Финишный слой / Опция	MasterTop TC 442W RAL 7035 Двухкомпонентный цветной жесткий матовый полиуретановый лак на водной основе. Стоек к свету и УФ-излучению.	0,1 – 0,12

Толщина покрытия ~ 2,0 – 3,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.



We create chemistry

MasterTop® 1273

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

Финишный слой не является обязательной частью системы. При наличии в системе финишного слоя покрытие становится матовым и обладает стойкостью к свету и УФ-излучению (не выцветает).

Технические характеристики

Прочность при сжатии	> 65 МПа
Стойкость к истиранию: - по Таберу (после 1000 оборотов) - по EN 13813	30 мг < AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R9

Информация в технических описаниях основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «БалтМонолитСтрой». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материалов и гарантируем их соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения продуктов. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять технические описания материалы и покрытия без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «БалтМонолитСтрой»

Офис в Санкт-Петербурге: Тел.: +7 (812) 309-71-79 Офис в Петрозаводске: Тел.: +7 (8142) 594-005
Офис в Архангельске: Тел.: +7 (900) 911-60-60 Офис в Мурманске: Тел.: +7 (8152) 21-08-09

E-mail: bms@bmsspb.com emaco-spb.ru

Март 2015 г.

КК

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.

Система покрытия MasterTop 1273

