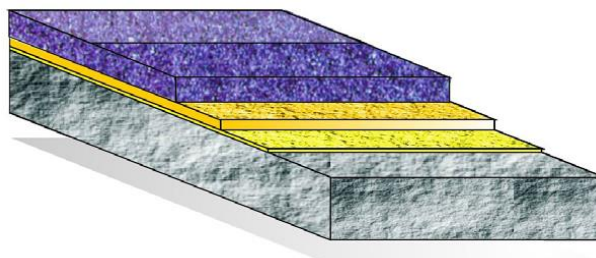






MasterTop® 1221 R

Антискользящее декоративное эпоксидное покрытие на основе цветного кварцевого песка для средних эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Обладает стойкостью к свету и УФ-излучению.



Область применения: учебные заведения, детские сады, оздоровительные учреждения, торговые и выставочные центры, рестораны, офисы, магазины, библиотеки, культурные и развлекательные центры, прочие административные и общественные помещения.

Слой		Материал	~ Расход, кг/м ²
	Грунтовка	MasterTop P 617 (или P 615) Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей	0,3 – 0,4
		или MasterTop P 621 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для свежего бетона, без растворителей	0,4 – 0,5
	Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4 – 0,8 или 0,8 – 1,4 мм	0,7 – 0,8
	Основной слой	MasterTop BC 308 Двухкомпонентный прозрачный светостойкий эпоксидный финишный состав, без растворителей. Для систем с цветными кварцевыми песками и декоративными флоками	1,0 – 1,2
		MasterTop Filler Мелкодисперсный фракционированный наполнитель для полимерных материалов	0,3 – 0,4
	Засыпка	Сухой цветной кварцевый песок фракции 0,4 – 0,8 или 0,8 – 1,4 мм	5,0 – 6,0
	Финишный слой	MasterTop BC 308	0,7 – 1,0

Толщина покрытия ~ 2,0 – 3,0 мм

MasterTop® 1221 R

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

Фракция песка на присыпку и засыпку выбирается в зависимости от требуемой толщины покрытия. Расход материалов на основной слой, засыпку и запечатывающий слой также зависит от используемой фракции песка

Технические характеристики

Стойкость к истиранию по EN 13813	< AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R11 / R12*
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	KM2
* - в зависимости от используемой фракции песка на засыпку	

Информация в технических описаниях основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «БалтМонолитСтрой». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материалов и гарантируем их соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения продуктов. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять технические описания материалы и покрытия без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «БалтМонолитСтрой»

Офис в Санкт-Петербурге: Тел.: +7 (812) 309-71-79
Офис в Архангельске: Тел.: +7 (900) 911-60-60

Офис в Петрозаводске: Тел.: +7 (8142) 594-005
Офис в Мурманске: Тел.: +7 (8152) 21-08-09

E-mail: bms@bmsspb.com emaco-spb.ru

Март 2015 г.

КК

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.