

MasterBrace[®] ADH 4000

(MBRACE LAMINATE ADHESIVE)

Клей на эпоксидной основе для стержней и ламината FRP (Fibers Reinforced Polymers) системы MasterBrace (MBrace)

MasterBrace ADH 4000 – высокопрочный клей на эпоксидной основе, разработанный специально для системы усиления и восстановления несущей способности строительных конструкций MasterBrace (MBrace[®]).

Области применения

MasterBrace ADH 4000 используется для конструкционного монтажа всех видов ламелей и стержней системы MasterBrace (MBrace) на специально подготовленное основание.

Преимущества:

- низкая вязкость и простота в нанесении;
- высокая прочность и адгезия;
- долговечность прочностных свойств;
- не содержит растворителей.

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и прочной. Необходимо удалить с неё остатки предыдущих покрытий, цементного молочка, органических загрязнений и других веществ, которые могут препятствовать адгезии материала к основанию. Наиболее подходящим методом очистки является пескоструйная обработка.

Активные протечки в конструкции необходимо устранить с помощью быстротвердеющего состава MasterSeal 590.

В случае низкой прочности основания (прочность на сжатие менее 15 МПа), ослабленные участки должны быть отремонтированы и поверхность

перепрофилирована с применением Emaco Nanocrete R3 или MasterEmaco S 5400.

Перед применением клея дать ремонтному раствору созреть в течение 7 дней при 20°C.

Поверхность ламелей на основе усиленных волокнами полимеров (FRP) должна быть очищена от масляных пятен и пыли. Для обезжиривания используют органический растворитель – ацетон, с расходом 0.4 л/м² поверхности. При этом одновременно удаляется графитовая пыль.

Для оснований любого типа в качестве грунтовки должен использоваться MasterBrace P 3500.



MasterBrace® ADH 4000

(MBRACE LAMINATE ADHESIVE)

Технические характеристики

Таблица 1

MasterBrace ADH 4000	I тип	II тип
MasterBrace ADH 4000 ПТА (MBRACE® LAMINATE ADHESIVE COMP A 3KG 1A2) MasterBrace ADH 4000 PTB (MBRACE® LAMINATE ADHESIVE COMP B 3KG 1A2)	эпоксидная смола отвердитель	
Плотность после смешивания, кг/л	1.58 ± 0.05	1.44
Вязкость, мПа.с	1500 ÷ 2500	пастообразная
Прочность на сжатие(20°C) TS EN 196 (7 дней), Н/мм ²	>40	92
Прочность на изгиб (20°C) TS EN 196 (7 дней), Н/мм ²	>20	70
Адгезионная прочность к бетону (7 дней), Н/мм ²	>3.0	7
Температура применения, °С	+5 ÷ +35	+5 ÷ +35
Время переработки (20°C), мин	30	50
Полный набор заданных параметров при 20°C, дни	7	7
Температура стеклования, °С	60	120
Расход, кг/м ²	3÷4	3÷4
Упаковка, кг	комп. А 3	10
	комп. В 3	5

Смешивание

MasterBrace ADH 4000 состоит из двух компонентов и поставляется в ведрах в количествах, оптимальных для смешивания. Температура компонентов перед смешиванием должна быть в пределах +15 ÷ +25 °С.

Влить Компонент «В» в Компонент «А» без остатка его в ведре и смешать миксером, оснащённым шнековой насадкой, на малой скорости (~300об/мин) в течение 3 минут до образования однородной смеси.

Способ нанесения

MasterBrace ADH 4000 наносится на прогрунтованную поверхность основания.

Однородная смесь эпоксидного адгезива наносится на бетон с помощью стального шпателя, мастерка или др.

В области нанесения ламината бетонная поверхность должна быть полностью покрыта адгезивом толщиной 1÷2 мм.

После этого на чистой и абсолютно сухой поверхности ламината формируется «Δ» профиль из адгезива с помощью специально сделанного раздаточного устройства или мастерка, при этом номинальная толщина этого слоя в середине должна составлять 2 мм, сужаясь к краям до 1 мм.

Для обезжиривания поверхности ламината используют органический растворитель –

ацетон, с расходом 0.4 л/м². При этом одновременно удаляется графитовая пыль. После этого ламинат со слоем адгезива укладывается на покрытое основание, и прокатывается жёстким валиком для удаления воздуха.

Расход

3÷4 кг клея на 1 м² ламината.

Очистка инструментов

После использования и во время применения MasterBrace ADH 4000 все оборудование и инструменты должны быть очищены с помощью растворителя и протерты ветошью. Затвердевший материал на инструментах и смесителе может быть удален только механическим способом, либо с помощью горячего воздуха или горелки.

Внимание:

- во время нанесения температура основания и окружающей среды должны быть +5 ÷ +30°C;
- время жизни и переработки искусственных смол зависит от влажности основания и окружающей температуры: при низких температурах времени жизни готового состава увеличивается, и, напротив, высокие температуры ускоряют реакцию;

MasterBrace[®] ADH 4000

(MBRACE LAMINATE ADHESIVE)

- не добавлять растворитель в смесь во время нанесения;
- перемешивание осуществляется миксером, не допускается перемешивание вручную

Упаковка

MasterBrace ADH 4000 поставляется в комплектах по 6 кг (I тип) и 15 кг (II тип).

	I тип	II тип
компонент А:	3 кг (ведро)	10 кг (ведро)
компонент В:	3 кг (ведро)	5 кг (ведро)

Хранение

Срок хранения 18 месяцев в оригинальной упаковке при температуре +5 ÷ +25^oC в неповреждённой заводской упаковке.

Примечание

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашим сегодняшним уровням осведомлённости и опыта.

Потребитель самостоятельно несёт ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к специалистам ООО «БалтМонолитСтрой»

ООО «БалтМонолитСтрой»

Офис в Санкт-Петербурге: Тел.: +7 (812) 309-71-79

Офис в Архангельске: Тел.: +7 (900) 911-60-60

Офис в Петрозаводске: Тел.: +7 (8142) 594-005

Офис в Мурманске: Тел.: +7 (8152) 21-08-09

E-mail: bms@bmsspb.com emaco-spb.ru

Ноябрь 2013 года
КА

© = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.