

# MasterBrace<sup>®</sup> ADH 1406

(CONCRETSIVE1406)

**Тиксотропная 2-х компонентная шпатлёвка на основе эпоксидной смолы, используемая в композитной системе усиления MBrace для выравнивания поверхности, а также в качестве ремонтной и анкерочной смеси**

## Описание

MasterBrace ADH 1406 - шпатлёвка на основе эпоксидной смолы, предназначена для применения с композитной системой усиления MasterBrace (MBrace), а именно: для ремонта и выравнивания небольших поверхностных дефектов и формирования гладкой поверхности, на которую наносится система MasterBrace (MBrace).

## Области применения

MasterBrace ADH 1406 используется:

- в качестве химических анкеров в бетонных и кирпичных стенах;
- при ремонте и изоляции при ремонте и изоляции трещин с большой шириной раскрытия;
- для скрепления различного вида строительных материалов;
- в качестве конечной изоляции и укрепления входов для инъектирования;
- для крепления направляющих балок и сейсмических изоляторов к мостам и виадукам;
- для анкерки стержней в бетон и камень.

## Преимущества

- пастообразная консистенция, простота нанесения и тиксотропные свойства;
- прекрасная адгезия к бетону и стали;
- химостойкость;
- водостойкость;
- не содержит растворителей.

## Подготовка основания

Бетонное основание не должно иметь следов обработки герметиками, масляных пятен, цементного молочка, рыхлого материала и пыли. Поверхность должна быть сухой (содержание влаги в бетоне не должно превышать 4%).

Стальная поверхность должна быть очищена от ржавчины пескоструйной обработкой и, при необходимости, поверхность должна быть восстановлена.

## Смешивание:

MasterBrace ADH 1406 состоит из двух компонентов и поставляется в ведрах в количествах, оптимальных для смешивания. Температура материала перед смешиванием должна быть в пределах  $+15 \div +25^{\circ}\text{C}$ .



Влить Компонент «В» в Компонент «А» без остатка его в ведре и перемешать миксером, оснащённым шнековой насадкой, на малой скорости (~300об/мин) в течение 3 минут до образования однородной смеси.

## Пропорции смешивания

MasterBrace ADH 1406	комп. А	комп. В
Количество	3.75 кг	1.25 кг
Плотность смеси после смешивания	1.7 кг/л	

## Нанесение

MasterBrace ADH 1406 наносится на загрунтованную поверхность, пользуясь стальным шпателем, на вертикальные поверхности толщиной  $2 \div 30$  мм. Для установки анкеров диаметр отверстия пробуривают на 6 мм больше диаметра анкерного болта и на проектную глубину. Отверстия должны быть очищены металлической щёткой и обеспылены сжатым воздухом. Приготовленный материал заложить в инъекционный пистолет с подходящей для

# MasterBrace<sup>®</sup> ADH 1406

(CONCRETSIVE1406)

отверстия насадкой и заполнить на 2/3 глубины. Установить анкерный болт в отверстие поступательно-вращательным движением.

## Расход

Примерно 1.7 кг/м<sup>2</sup> на каждый мм слоя.

## Очистка инструментов

После использования MasterBrace ADH 1406 всё оборудование и инструменты должны быть очищены с помощью растворителя и протерты ветошью. Затвердевший материал на инструментах и смесителе может быть удален механическим способом либо с помощью горячего воздуха или горелки.

MasterBrace ADH 1406 PTA (CONCRETSIVE 1406 <sup>®</sup> COMP A 3,75 KG 1A2) MasterBrace ADH 1406 PTB (CONCRETSIVE 1406 <sup>®</sup> COMP B 1,25 KG 1A2)	эпоксидная смола отвердитель
Цвет	серый
Плотность после смешивания, кг/л	1.70 ± 0.05
Прочность на сжатие (20°C) TS EN 196 1 день 7 дней	30 Н/мм <sup>2</sup> 75 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на изгиб (20°C) TS EN 196 1 день 7 дней	17 Н/мм <sup>2</sup> 25 Н/мм <sup>2</sup>
Адгезионная прочность через 7 дней к бетону к стали	> 3.0 Н/мм <sup>2</sup> > 3.5 Н/мм <sup>2</sup>
Толщина нанесения	мин. 2 мм макс. 30 мм
Температура нанесения, °C	+5 ÷ +30
Время переработки (20°C)	40 мин
Следующий слой наносить через (20°C)	18 ÷ 24 часа
Температура службы без потери заложенных свойств, °C	-15 ÷ +90
Полный набор заложенных свойств 20°C	7 дней

## Внимание:

- во время нанесения температура основания и окружающей среды должны быть в пределах +5 ÷ +30°C;
- время жизни и переработки искусственных смол зависит от влажности основания и окружающей температуры: при низких температурах время жизни готового состава увеличивается, и напротив, высокие температуры ускоряют реакцию;
- MasterBrace P 3500 (MBrace<sup>®</sup> PRIMER) поставляется в ведрах, пригодных для прямого смешивания двух компонентов;
- не добавлять растворитель в смесь во время нанесения;

- перемешивание осуществляется миксером, не допускается перемешивание вручную.

## Условия хранения

Срок хранения 18 месяцев при температуре (+5°C ÷ +25°C).

## Упаковка

MasterBrace ADH 1406 (CONCRETSIVE 1406<sup>®</sup>) поставляется в комплектах по 5 кг.  
компонент «А»: 3.75 кг (ведро);  
компонент «В»: 1.25 кг (ведро).



The Chemical Company

# MasterBrace<sup>®</sup> ADH 1406

---

(CONCRETSIVE1406)

## Примечание

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БалтМонолитСтрой».

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к специалистам ООО «БалтМонолитСтрой».

## ООО «БалтМонолитСтрой»

Офис в Санкт-Петербурге: Тел.: +7 (812) 309-71-79

Офис в Архангельске: Тел.: +7 (900) 911-60-60

Офис в Петрозаводске: Тел.: +7 (8142) 594-005

Офис в Мурманске: Тел.: +7 (8152) 21-08-09

**E-mail:** [bms@bmsspb.com](mailto:bms@bmsspb.com)    [emaco-spb.ru](mailto:emaco-spb.ru)

ноябрь 2013 г.

КА

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.