

MasterBrace[®] 4500

(MBrace Saturant)

Клей на эпоксидной основе для холстов FRP (Fibers Reinforced Polymers) системы MasterBrace (MBrace)

Описание

MasterBrace 4500 – высокопрочный 2-х компонентный клей на эпоксидной основе, разработанный специально для системы усиления и восстановления несущей способности строительных конструкций MasterBrace.

Область применения

MasterBrace 4500 используется для конструкционного монтажа холстовых материалов системы MasterBrace на специально подготовленное основание.

Преимущества:

- низкая вязкость и простота в нанесении;
- высокая прочность и адгезия;
- не содержит растворителей.

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и прочной. Необходимо удалить с неё остатки предыдущих покрытий, цементного молочка, органических загрязнений и других веществ, которые могут препятствовать адгезии материала к основанию. Наиболее подходящий метод очистки - пескоструйная обработка.

Активные протечки в конструкции необходимо устранить с помощью быстротвердеющего состава Masterseal[®] 590.

В случае низкой прочности основания (прочность на сжатие менее 15 МПа), ослабленные участки должны быть отремонтированы и поверхность



перепрофилирована с применением Emaco Nanocrete R3 или MasterEmaco S 5400. Перед применением клея дать ремонтному раствору созреть в течение 7 дней при 20°C.

Поверхность холстов должна быть очищена от масляных пятен и пыли растворителем, который не оставляет масляной плёнки на поверхности, например, ацетоном.

Для оснований любого типа в качестве грунтовки должен использоваться MasterBrace P 3500.

Смешивание

MasterBrace 4500 состоит из двух компонентов и поставляется в ведрах в количествах, оптимальных для смешивания. Температура компонентов перед смешиванием должна быть в пределах +15 ÷ +25 °С.

Влить Компонент «В» в Компонент «А» без остатка его в ведре и смешать миксером, оснащённым шнековой насадкой, на малой скорости (~300об/мин) в течение 3 минут до образования однородной смеси.

Способ нанесения

MasterBrace 4500 наносится на прогрунтованную поверхность с применением мягкого валика.

Толщина нанесения должна составлять 0.5÷0.8мм. Холст прижимать к поверхности, когда клей ещё влажный. После укладки более двух раз с силой прокатать холст в

MasterBrace® 4500

(MBrace Saturant)

направлении волокон с применением ролика или резинового катка для проникновения MasterBrace 4500 в холст и удалить воздух из слоя клея так, чтобы клей проступил через внешнюю поверхность холста. В случае нанесения нескольких слоёв холста, должно быть нанесено 500 г/м² MasterBrace 4500 между всеми слоями. Находящиеся под воздействием погодных воздействий волокна рекомендуются покрыть защитным слоем MasterSeal 588. Для последующего оштукатуривания поверхности холста на ещё влажную поверхность клея следует распределить сухой, предварительно промытый песок с фракцией 0.8÷1.4 мм. После набора системой прочности на поверхность клея можно наносить любые штукатурки.

Покрытие

1.1 кг/м² - первый слой, и 0.5 кг/м² - второй слой.

Технические характеристики

Таблица 1		
MasterBrace 4500	I тип	II тип
MasterBrace 4500 ПТА (MBrace® SATURANT ПТА 3,73 KG 1A2) MasterBrace 4500 ПТВ (MBrace® SATURANT ПТВ 1,27 KG 1A2)	эпоксидная смола отвердитель	
Плотность после смешивания, кг/л	1.02 ± 0.05	1.12
Вязкость, мПа.с	1500 ÷ 2500	5800
Прочность на сжатие(20°C) TS EN 196 (7 дней), Н/мм ²	>60	82
Прочность на изгиб (20°C) TS EN 196 (7 дней), Н/мм ²	>50	82
Адгезионная прочность к бетону (7 дней), Н/мм ²	>3.0	7.5
Температура применения, °C	+5 ÷ + 30	+5 ÷ + 30
Время переработки (20°C), мин	30	40
Полный набор заданных параметров при 20°C, дни	7	7

Температура стеклования, °C	60	120
Расход, кг/м ²	1.60	1.60
Упаковка, кг	комп. А	10.00
	комп. В	5.00

Очистка инструментов

После использования и во время применения MasterBrace 4500, всё оборудование и инструменты должны быть очищены с помощью растворителя и протерты ветошью. Затвердевший материал на инструментах и смесителе может быть удален механическим способом, либо с помощью горячего воздуха или горелки.

Внимание:

- во время нанесения температура основания и окружающей среды должны быть +5 ÷ +30°C;
- время жизни и переработки искусственных смол зависит от влажности основания и окружающей температуры: при низких температурах времени жизни готового состава увеличивается, и, напротив, высокие температуры ускоряют реакцию;
- не добавлять растворитель в смесь во время нанесения;
- перемешивание осуществляться миксером, не допускается перемешивание вручную.



The Chemical Company

MasterBrace[®] 4500

(MBrace Saturant)

Упаковка

MasterBrace 4500 поставляется в комплектах по 5 кг (I тип) и 15 кг (II тип).

	I тип	II тип
компонент А:	3.73 кг (ведро)	10 кг (ведро)
компонент В:	1.27 кг (ведро)	5 кг (ведро)

Хранение

Срок хранения 18 месяцев в оригинальной упаковке при температуре +5 ÷ +25°C в неповрежденной заводской упаковке.

Примечание

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашим сегодняшним уровням осведомленности и опыта.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к специалистам ООО «БалтМонолитСтрой».

ООО «БалтМонолитСтрой»

Офис в Санкт-Петербурге: Тел.: +7 (812) 309-71-79
Офис в Архангельске: Тел.: +7 (900) 911-60-60
Офис в Петрозаводске: Тел.: +7 (8142) 594-005
Офис в Мурманске: Тел.: +7 (8152) 21-08-09

E-mail: bms@bmsspb.com emaco-spb.ru

Ноябрь 2013 года
КА

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.