

CONIPUR 2S

Двуслойная водопроницаемая EPDM система

Область применения

Универсальные, школьные, игровые и спортивные площадки.

Структура покрытия

		материал	расход	нанесение	замечания
Праймер	для асфальта:	CONIPUR 70	0.15 кг/м ²	спрей	
	для бетона:	CONIPUR 74	0.20 кг/м ²	спрей	
Основной слой		CONIPUR 322 (CONIPUR 326)	1.1 кг/м ²	укладчик	При температуре ниже 15 °C и при низкой влажности возможно добавление Accelerator 12 для ускорения реакции затвердения. Пожалуйста, обратите внимание на рекомендации CONICA относительно размеров резиновой крошки.
		Переработанная резиновая крошка, 1-3 мм	5.25 кг/м ²		
EPDM слой	верхний слой	CONIPUR 322	1.5 кг/м ²	укладчик	При температуре ниже 15 °C и при низкой влажности возможно добавление Accelerator 12 для ускорения реакции затвердения. Пожалуйста, обратите внимание на рекомендации CONICA относительно размеров резиновой крошки.
		CONIPUR EPDM крошка, 1-3 мм	7.7 кг/м ²		
Покрытие лаком	по желанию	CONIPUR 2200 (CONIPUR 2210)	0.30 кг/м ²	спрей (в 2 слоя)	В случае светочувствительного цвета (например, голубой, серый), необходимо покрыть поверхность цветным CONIPUR 2200 или CONIPUR 2210 для увеличения цветоустойчивости.
Краска для разметки		CONIPUR 8150	20-30 г/м	спрей	

Общая толщина покрытия

около 16 мм (8+8 мм)

Технические характеристики

		состояние	результат	требование	замечания
Спецификация IAAF	Редукция силы	10 °C	36 %	35-50 %	Данные взяты из отчета об испытаниях IAAF
		23 °C	37 %		
		40 °C	40 %		
	Изменения вертикальной деформации	10 °C	1.3 мм	0.6-2.2 мм	
		23 °C	1.4 мм		
40 °C		1.7 мм			
Трение (коэффициент скольжения)	влажное, подошва кожаная	0.52 54	≥ 0.5 (DIN-method) ≥ 47(TRRT-method)		
Водопроницаемость			0.059 см/с		
Механические свойства при растяжении	предел прочности на разрыв удлинение при разрыве		0.56 N/мм ² 78 %	≥ 0.4 N/мм ² ≥ 40%	

Требования V 18036-6	Стандартная деформация	0 °C 20 °C 40 °C	1.2 мм 1.4 мм 1.7 мм	0.6-1.8 мм	Данные взяты из теста пригодности в соответствии с DIN V 18035-6.
	Устойчивость к истиранию		27	>1.0	
	Устойчивость к воздействию шипов		Класс 1	Класс 1	
	Остаточная деформация		0.55 мм	≤ 1.0 мм	
	Испытания	Сочетание постоянной влажности, температуры (80 °C), сочетание перепада температур, влажности, освещения		соответствует требованиям	

Результаты могут изменяться в зависимости от качества основания, качества резиновой крошки, способа нанесения, а так же при использовании альтернативных материалов.

Влияние на окружающую среду

		детализация	результат	требования	заметки
Экологическая совместимость согласно DIN V 18035-6	DOC	48 ч	7.5	≤ 20	Данные взяты из теста пригодности в соответствии с DIN V 18035-6
	Тяжелые металлы	Свинец(Pb)	< 0.005 мг/л	≤ 0.04 мг/л	
		Кадмий(Cd)	< 0.0005 мг/л	≤ 0.005 мг/л	
		Хром всего(Cr)	< 0.005 мг/л	≤ 0.05 мг/л	
		Меркурий(Hg)	< 0.0002 мг/л	≤ 0.001 мг/л	
		Цинк(Zn)	1.1 мг/л	≤ 3.0 мг/л	
		Олово (Sn)	< 0.005 мг/л	≤ 0.05 мг/л	
Запах	отсутствует				

Подготовка

Основание под покрытие должно быть прочным, сухим, твердым и не содержать отслаивающихся и хрупких частиц и веществ, которые уменьшают сцепление, например, масло, жир, следы от резиновых шин, краску и другие загрязнители. Уровень влажности не должен превышать 4% (проверьте "СМ оборудованием" (напр. Corneometer®)), что соответствует максимальной относительной влажности 75% в соответствии с ASTM F 2170. Используя тест на основе хлорида кальция, предельно допустимое испарение составляет 4,0 lbs. в соответствии с ASTM F 1869. Температура основания должна быть по крайней мере на 3 °C выше текущей точки росы.

Нанесение

CONIPUR 70 (для бетонных оснований CONIPUR 74) наносится на обработанное асфальтное основание аппаратом безвоздушного распыления при низком давлении или валиком для краски. Нанесите такое количество праймера, которое может быть покрыто за 24 часа (для бетона 8 часов). Если покрытие не было нанесено в течение 24 часов (для бетона 8 часов), нужно нанести дополнительный слой праймера, чтобы избежать плохого сцепления. Растворитель должен испариться, а основание стать клейким перед тем, как наносить упругое покрытие. Смешайте резиновую крошку и CONIPUR 322 с помощью специального смесителя. Смесь наносится с

использованием специального укладчика на обработанное праймером основание для образования упругого слоя. Рабочий слой должен затвердеть. Процесс затвердевания зависит от температуры окружающей среды и влажности.

Смешайте крошку EPDM и CONIPUR 322 с помощью специального смесителя. Смесь наносится с использованием специального укладчика на рабочий слой. Слой EPDM должен затвердеть. Процесс затвердевания зависит от температуры окружающей среды и влажности.

Максимальный интервал между нанесением слоя EPDM на рабочий слой составляет 3 дня. Если слой EPDM наносится позже, поверхность рабочего слоя должна быть обработана праймером CONIPUR 70 из расчета максимум 0.08 кг/м².

При необходимости покрытие обрабатывается цветным CONIPUR 2200 или CONIPUR 2210, который наносится в 2 слоя.

Замечания

Дополнительную информацию можно получить в инструкциях к используемым продуктам или обратившись в службу технической поддержки.

Способы нанесения покрытий можно найти в брошюре «Общие указания по нанесению спортивных покрытий для закрытых и открытых площадок».

Для укладки базового слоя используется соответствующая техника, например Plano Matic, Mixmatic производства компании SMG, Vohringen (Германия).

CONICA AG,
г. Шафхаузен,
Швейцария
представительство
г. Москва

т. + 41 52 644 3600,
+7 495 2281779,
info@conica.com,
www.conica.com

Вышеприведенная информация является правдивой, точной и наши знания и опыт, не дающей и не подразумевающей гарантийных обязательств на рекомендации нашей компании, а также наших представителей и дистрибьюторов, т.к. условия применения и компетентность рабочих, занимающихся укладкой, нами не контролируются

Т.к. все продукты CONICA регулярно обновляются, пользователи должны сами позаботиться о получении наиболее свежей информации. Зарегистрированные пользователи могут получить обновленные данные на нашем сайте. При необходимости могут быть высланы и бумажные копии.